

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 601 es un sistema de revestimiento epoxi novolac altamente reticulado que se aplica a un espesor nominal de 25 mil/ 625 micras. Dos capas de la capa final rellena de composite mineral es ideal para el revestimiento de bases, muelles, muros y estructuras de hormigón. Una aplicación de una capa, de 10 a 12 mil/250 a 300 micras, renovará la superficie de un sistema de revestimiento envejecido. El sistema Stonchem 601 tiene una excelente resistencia a los ácidos sulfúricos concentrados, disolventes clorados y cáusticos.

### USOS, APLICACIONES

- Zonas de contención secundarias
- Zapatas y pedestales de hormigón
- Zonas de salpicaduras/derrames

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a la mayoría de los ácidos minerales, disolventes y todos los cáusticos
- Relleno de compuesto mineral para aumentar la impermeabilidad
- Unidades proporcionadas de fábrica para facilitar la aplicación

### RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 601 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem que enumera la concentración de reactivos y las recomendaciones de temperatura para cada producto.

### EMBALAJE

Stonchem 601 está envasado en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

#### Topcoat

2 cajas de Stonchem 600 Series TopcoatUna caja contiene:

- 4 bolsas de aluminóxido
- 4 bolsas de amina
- 4 bolsas de polietileno de resina

### COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 601 cubre aproximadamente 16,72 metros cuadrados con un espesor de 625 micras.

Nota: Los porcentajes de cobertura indicados son teóricos. El rendimiento real puede variar. Tenga en cuenta el estado de la superficie a recubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y habilidad de los instaladores, etc.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. Si se almacena en los envases sin abrir a las temperaturas adecuadas, la vida útil es de 3 años.

### SUBSTRATO

Stonchem 601, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin revestir y recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

### GUÍA DE APLICACIÓN.

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material alcance un curado

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

|                                |                                                                               |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Resistencia a la tracción..... | 5,600 psi (ASTM D-638)                                                        |
| Dureza.....                    | 85 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)                                                |
| Resistencia a la abrasión..... | 0,07 gm máx. de pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)                          |
| Color.....                     | Gris                                                                          |
| Velocidad de curado.....       | 4 a 6 horas sin pegajosidad (@70°F/21°C)                                      |
| VOC.....                       | Servicio químico 24 horas Stonchem 600 Topcoat 68 g/l (ASTM D-2369, Método E) |

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema real, incluidos el ligante y el relleno.

adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante el periodo de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

## APLICACIÓN

### Primer

Aspirar la superficie antes de imprimir y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 601. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la ficha técnica del producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles).

Nota: Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de Stonchem 601.

### Primera mano

Después de dejar curar la imprimación, mezcle la amina y la resina en un cubo de mezcla de 5 galones utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Vierta el material sobre el suelo y extiéndalo con una escobilla de goma dentada de 15 mil. Repase la zona con un rodillo de pelo medio para eliminar las líneas de la escobilla de goma utilizando rodillos largos para reducir la visibilidad de las líneas del rodillo. Para superficies verticales, vierta un cordón de material a lo largo de la base de la pared. Con un rodillo de pelo medio, aplique el material sobre la pared. El espesor de la película húmeda del revestimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micras. Compruebe el espesor con un medidor de película húmeda.

### Segunda capa

Aplique lo mismo que la primera capa.

## CURADO

La superficie de Stonchem 601 estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70°F/21°C. El área recubierta puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

## PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la amina y la resina Stonchem 600, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames de materiales de amina y resina Stonchem 600. Utilice este material sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Se recomienda el uso de respiradores aprobados por NIOSH/MSHA que utilicen un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipos de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente el uso de prendas que cubran el cuerpo, gafas de seguridad y guantes de nitrilo impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con jabón y agua.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. NO PROVOCAR EL VÓMITO.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.

## NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 601 están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) en Productos o bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

### IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

|                         |                                  |                            |                                          |                              |                                       |                              |                                        |                           |                                        |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|
| <b>USA HQ</b><br>Canada | (800) 257 7953<br>(800) 263 3112 | <b>Mexico</b><br>Argentina | +(52) 55 9140 4500<br>+(54) 11 5032 3113 | <b>Belgium</b><br>Dubai, UAE | +(32) 67 49 37 10<br>+(971) 4 3470460 | <b>South Africa</b><br>China | +(27) 11 254 5500<br>+(86) 21 61838698 | <b>Australia</b><br>India | +(61) 3 9587 7433<br>+(91) 22 28500321 |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|